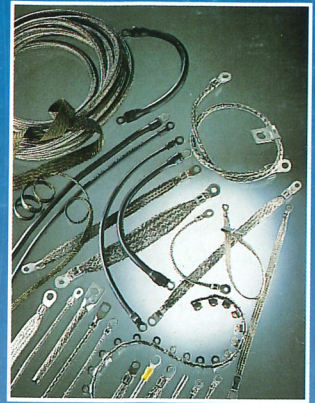
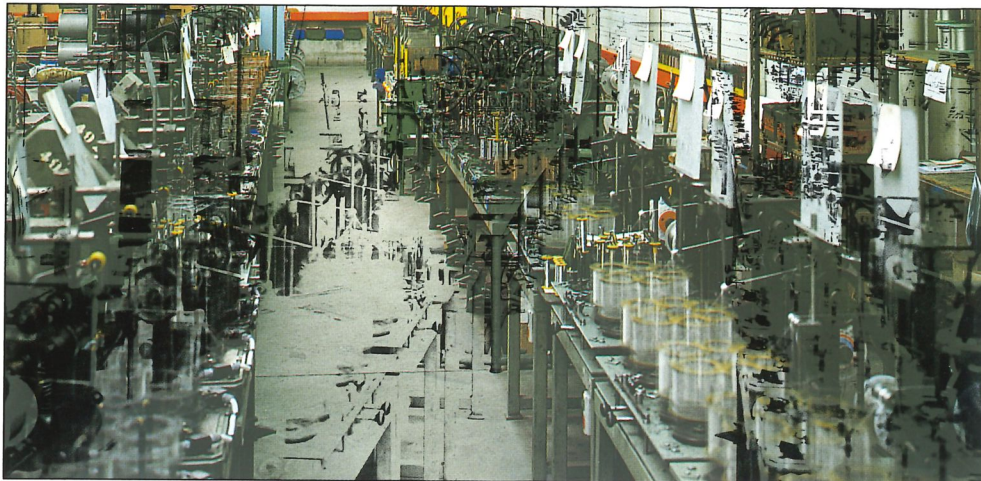


AÉRONAUTIQUE



INTERNATIONAL WIRE Group



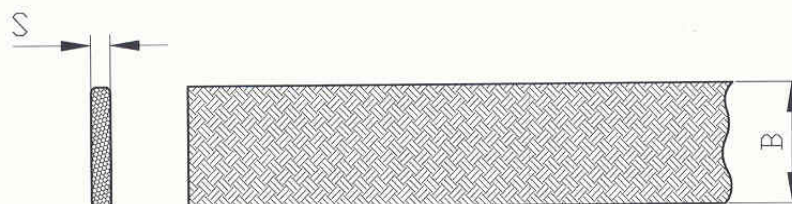


TRESSES PLATES	2
TRESSES RONDES	3
GAINES TUBULAIRES	4
GAINES NOMEX	5
TRESSES DE METALLISATION :	7
étamées cosses suivant normes NSA 936506	8
nickelées cosses suivant normes NSA 936507	9
étamées cosses suivant normes DIN 46234	10
plates étamées cosses suivant type MT	11
déconnectable rondes	12
déconnectable plates	13
cosses drapeaux	14

TRESSES PLATES



Airbus Industrie



CONFORMES AUX NORMES : L 52-210 - LN 9264 - DAN 416

Code		section mm ²	diamètre des fils mm	nombre de fils	dimensions mm		masse gr/m	intensité à 20°C A max	conditionnement mètres
CU. ETAME	CU. NICKELE				B	S			
11066		1,14	0,15	65	4,1	1	10	12	100
12465	10003	1,5	0,07	384	4	1	13,9	15	100
11934		1,53	0,10	195	4,6	1	14,5	15	100
11046		2,29	0,15	130	6	0,7	21	20	100
10205		3,44	0,15	195	8	1	31,2	30	100
12502	12766	4	0,07	1056	8,2	1	35,4	34	100
10207		4,6	0,15	260	9	1	42	37	100
11581		5,71	0,20	182	10	1	51	44	100
16333	12744	6	0,07	1568	10	1,3	57,6	48	100
11224		6,9	0,15	390	11	1,5	65	52	100
10210		8,98	0,20	286	12	1,3	80,3	59	100
11456	12769	10	0,07	2640	14	1,5	100	65	100
11321		11,3	0,20	360	12,5	1	105,7	70	50
11377	12722	13,03	0,15	736	16	2	133,7	80	50
11300	12743	16	0,10	2016	17,5	2	153,6	96	50
11266	12704	18,83	0,25	384	21	2,5	201	110	50
16357	10504	25	0,10	3240	21	2,4	229	145	50

CARACTÉRISTIQUES

Etamé : la tresse est composée de fils en cuivre électrolytique grade 1 conformes à la norme NFC 31111

Nickelé : la tresse est composée de fils en cuivre électrolytique conformes à la norme ASTM B355

TEMPÉRATURES D'UTILISATION

Etamé : - 65°C à + 135°C

Nickelé : - 65°C à + 260°C

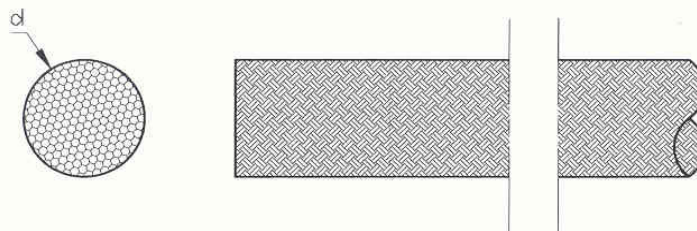
APPLICATIONS

Conducteur souple pour mise à la masse de matériaux métalliques

DIMENSIONS

Les tresses étant extensibles, les dimensions ci-dessus sont approximatives

TRESSSES RONDES



CONFORMES AUX NORMES : L 52-215 - NSA936020

Code		section mm ²	diamètre des fils mm	nombre de fils	diamètre mm	masse gr/m	intensité à 20°C A max	conditionnement mètres
CU. ETAME	CU. NICKELE							
12509	14708	1,4	0,15	81	2	12,7	14	100
10128		3	0,15	176	3	29	25	100
60563		3,44	0,13	259	2,8	31,6	27	100
12510	12520	3,5	0,15	197	2,9	31,5	27	100
10129		4	0,15	224	3	38	30	100
12511	12765	4,5	0,15	261	3,45	42,2	33	100
10131	10611	6	0,15	344	4	57	43	100
12512	12615	7	0,15	357	4,2	57	46	100
12099		7,06	0,15	400	4,5	78	46	100
10132	10712	8	0,15	456	4,5	74,7	49	100
10133	10612	10	0,15	568	5	93,8	59	100
10134	10613	12	0,15	684	5,2	120	71	100
12513	12148	13	0,15	740	5,9	117	74	100
10058		16	0,15	896	6	153,6	86	100
10137	10614	20	0,15	1128	7	190	107	50
10138	10615	25	0,15	1408	8	247	130	50
10145	10616	70	0,15	3936	12,5	705	243	50
10146	10617	75	0,15	4224	13	734	250	50

CARACTÉRISTIQUES

Etamé : la tresse est composée de fils en cuivre électrolytique grade 1 conformes à la norme NFC 31111

Nickelé : la tresse est composée de fils en cuivre électrolytique conformes à la norme ASTM B355

TEMPÉRATURES D'UTILISATION

Etamé : - 65°C à + 135°C

Nickelé : - 65°C à + 260°C

APPLICATIONS

Conducteur souple pour mise à la masse de matériaux métalliques

DIMENSIONS

Les tresses étant extensibles, les dimensions ci-dessus sont approximatives

GAINES TUBULAIRES

SUR SUPPORT JETABLE



Airbus Industrie



Références clients :

DASSAULT-AEROSPATIALE

Code		diamètre nominal mm	diamètre des fils mm	nombre de fils	section mm ²	résistance lineique mohm/m	masse gr/m	conditionnement mètres
CU. ETAME	CU. NICKELE							
14767	15415	4	0,1	168	1,32	18	15,1	100
14779	15416	6	0,1	256	2	12	22,3	100
14781	15417	8	0,1	320	2,51	9	29,5	100
14783	15418	10	0,1	440	3,46	7	36,7	100
14785	15419	12	0,1	520	4,08	6	43,92	100
14778	15420	14	0,1	576	4,52	5,6	51,1	100
16836	15421	15	0,1	640	5,03	4,5	54,7	100
14766	15422	16	0,13	480	6,37	4	76,1	100
14788	15423	18	0,13	576	7,64	3,5	85,5	100
14790	15424	20	0,15	576	10,1	2,5	109,6	50
14791	15425	22	0,15	624	11,03	2	120,4	50
14792	15426	25	0,2	576	18,1	1,4	182,9	50
14793	15427	30	0,2	624	19,6	1,32	218,9	50

CARACTÉRISTIQUES

Etamé : la tresse est composée de fils en cuivre électrolytique grade 1 conformes à la norme NFC 31111

Nickelé : la tresse est composée de fils en cuivre électrolytique conformes à la norme ASTM B355

le jonc PVC garantit une géométrie optimale de la tresse et favorise l'installation sur faisceaux.

TEMPÉRATURES D'UTILISATION

Etamé : - 65°C à + 135°C

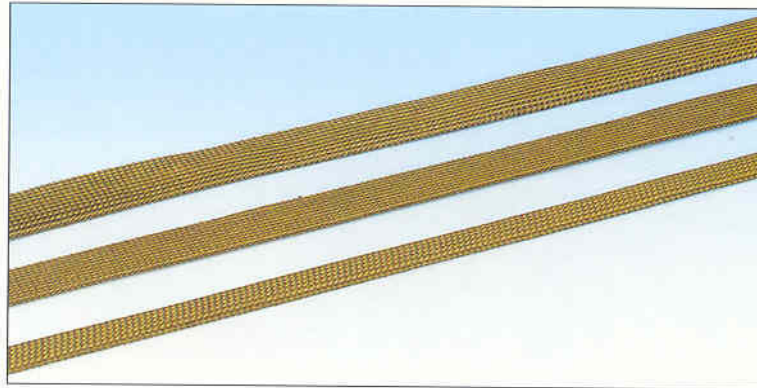
Nickelé : - 65°C à + 260°C

APPLICATIONS

Ces tresses permettent de réaliser des surblindages de faisceaux, avec un faible encombrement et une masse réduite.

DIMENSIONS

Les tresses étant extensibles, les dimensions ci-dessus sont approximatives



CONFORMES AUX NORMES : ASNE0389 - EN 6059

version hydrofuge-oleofuge

Code	diamètre nominal mm	diamètre int. mini mm	diamètre int. max mm	masse gr/m	conditionnement mètres
13150	2	1	2	2,5	100
13519	4	2	4	3,6	100
12868	6	4	8	7,1	100
13152	8	6	12	10,5	100
12869	10	8	16	10,9	100
13153	15	10	20	12,95	50
13154	20	12	24	12,85	50
13155	25	15	30	14,9	50
13156	30	20	40	24,7	50

version légère expansive

Code	diamètre nominal mm	diamètre int. mini mm	diamètre int. max mm	masse gr/m	conditionnement mètres
14586	5	2	8	5,5	100
14592	10	5	15	11	100
10861	15	8	24	18	100
14601	25	12	36	22	50
14603	40	22	60	31	50

COULEUR STANDARD

Vert reseda

CARACTÉRISTIQUES

Gaine obtenue par le tressage de multifilaments polyaramide aromatique nomex®

APPLICATIONS

Protections mécaniques des faisceaux de fils cables et conduits.

PROPRIÉTÉS

*Mécaniques : excellente résistance à l'abrasion et à la flexion
Chimiques : excellente résistance aux : solvants, acides et alcalis, essences, fluides hydrauliques (skydrol)
Physiques : classification au feu : UL 94 VO et FAR 25-853 b
température d'utilisation : - 60°C + 240°C*

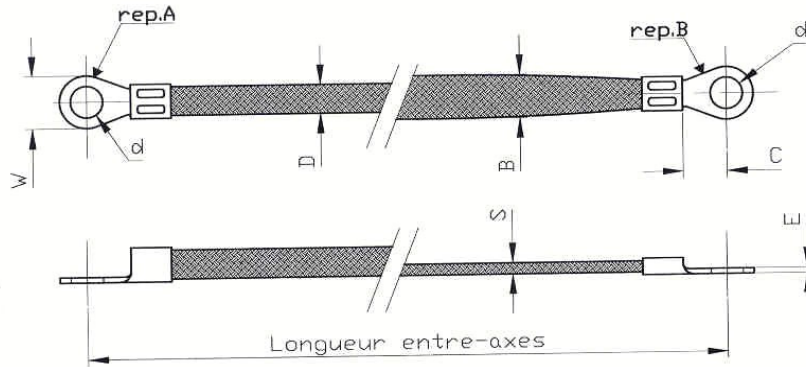
TRESSES DE MÉTALLISATION

étamées



Airbus Industrie

cosses suivant norme NSA 936506



CONFORMES AUX NORMES : ASNE 0088 A 0092 - GIR 9930 A 9933 75-20

TRESSE					COSSE					
section mm ²	code	D ou B*S	masse gr/m	type	DIMENSIONS en mm				code	masse en gr
					d	W	E	C		
1,14	11066	4,1*1	10	PLATE	3,5	6,3	0,8	4,4	3	1,1
1,4	12509	2	12,7	RONDE	4,17	8,7		7,1	4	
					4,83	8,7		7,1	5	
					6,35	11,9		11,1	6	
					7,94	11,9	11,1	7		
3	10128	3	29	RONDE	3,5	9,5	1	7,6	3	1,2
3,5	12510	2,9	31,5	RONDE	4,17	9,5		7,6	4	
4,5	12511	3,45	42,2	RONDE	4,83	9,5		7,6	5	
4,6	10207	9*1	42	PLATE	6,35	13,5		11,91	6	
					4,17	11,9	9,1	4		
6	10131	10*1,3	57	PLATE	4,83	11,9	1,2	9,1	5	1,3
7	12512	4,2	57	RONDE	6,35	11,9		9,1	6	
					7,94	15,1		13,5	8	
					4,83	11,9		13,5	4	
8,98	10210	12*1,3	80,3	PLATE	4,83	11,9	1,45	13,5	6	1,4
11,3	11321	12,5*1	105,7	PLATE	6,35	11,9		13,5	6	
13	12513	5,9	117	RONDE	7,94	15,9		13,5	8	
13,03	11377	16*2	133,7	PLATE	9,52	15,9		13,5	10	
					4,83	16,7	13,1	5		
16	10136	6	153	RONDE	6,35	16,7	1,8	13,1	6	1,5
18,83	11266	21*2,5	201	PLATE	7,94	16,7		13,1	8	
					8,35	16,7		13,1	10	

Désignation :

ex : 11066-34-200

correspond :

code repère tresse
code repère cosse A
code repère cosse B

11066

3 4

200

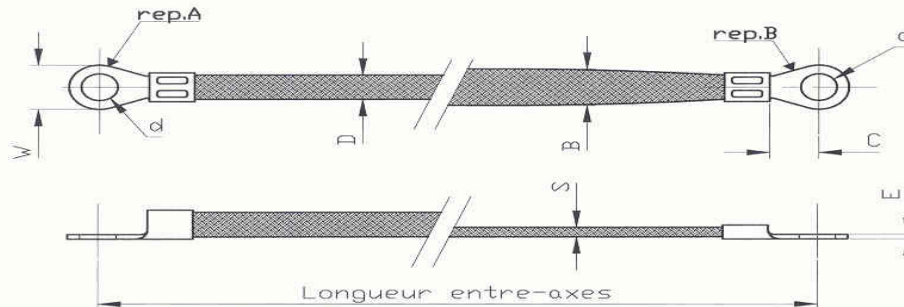
longueur entre-axes

TRESSES DE MÉTALLISATION

nickelées



cosse suivant norme NSA 936507

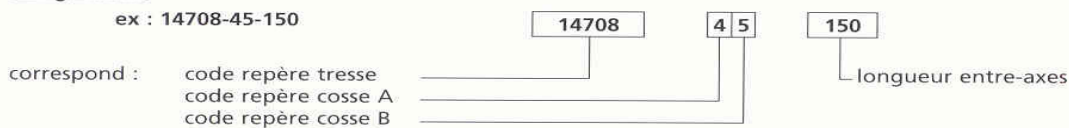


CONFORMES AUX NORMES : ASNE 0088 A 0092 LN 9264

TRESSE					COSSE					
section mm²	code	D ou B*S	masse gr/m	type	DIMENSIONS en mm				code	masse en gr
					d	W	E	C		
1,5	14708	1,8	15	RONDE	3,5	6,55	0,84	4,34	3	0,8
1,5	10003	4	13,9	PLATE	4,17	8,95		7,13	4	
					4,83	8,95		7,13	5	
					6,35	12,2		11,09	6	
3,5	12520	2,9	31,5	RONDE	3,5	9,75	1,02	7,67	3	0,9
4	12766	8,2	40	PLATE	4,17	9,75		7,67	4	
4,5	12765	3,45	40,5	RONDE	4,83	9,75		7,67	5	
					6,35	13,7		11,91	6	
					8,4	13,7		11,91	8	
6	12744	10	57,6	PLATE	4,17	12,2	1,2	9,1	4	0,9
7	12615	4,2	63	RONDE	4,83	10,55		9,1	5	
					6,35	12,15		9,1	6	
					7,94	14,5		10,3	8	
10	12769	14	100	PLATE	4,83	12,1	1,45	13,5	4	0,9
13	12148	5,5	127,5	RONDE	6,35	12,2		13,5	6	
13,03	12722	16	133,7	PLATE	7,94	16,1		13,5	8	
					9,52	16,2		13,4	10	
16	12743	17,5	153,6	PLATE	4,83	12,1	1,8	13	5	1
18,83	12704	21	200	PLATE	6,35	13		12,7	6	
					7,94	16,2		12,7	8	
					9,52	19,95		13	10	
25	10504	21	227	PLATE	6,35	16,1	1,8	17,3	6	1
					7,94	16,2		17,4	8	
					9,52	16,2		17,4	10	
					13	20,6		18,3	13	

Désignation :

ex : 14708-45-150



Les dimensions ci-dessus sont données à titre indicatif.

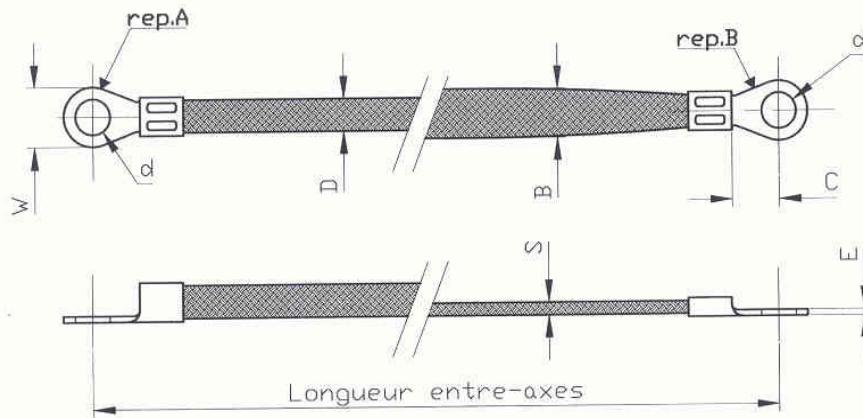
TRESSES DE MÉTALLISATION

étamées



C. DEBOS

cosse suivant norme DIN 46234

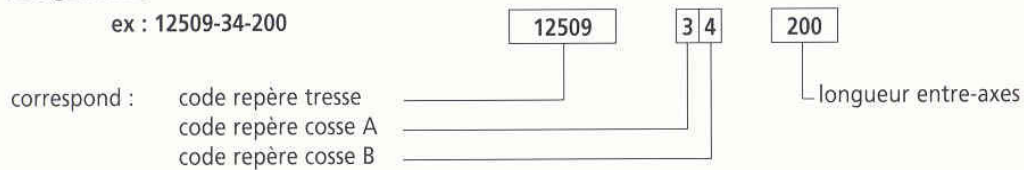


CONFORMES AUX NORMES : LN 9264 - 7520 - JN1061

TRESSE					COSSE					
section mm ²	code	D ou B*S	masse gr/m	type	DIMENSIONS en mm				code	masse en gr
					d	W	E	C		
1,5	12509	2	12,7	RONDE	3,7	6	0,8	6	3	0,8
				4,3	8	7		4		
1,5	12465	4*1	13,9	PLATE	5,3	10	1	9	5	0,9
				6,5	11	11		6		
				8,4	14	12		8		
				4,3	8	8		4		
3	10128	3	29	RONDE	5,3	10	1,1	9	5	0,9
3,5	12510	2,9	31,5	RONDE	6,5	11		10	6	
4,5	12511	3,45	42,2	RONDE	8,4	14	1,2	13	8	0,9
4	12502	9*1	42	PLATE	5,3	10		8	5	
6	16333	10*1,3	57,6	PLATE	6,5	11	1,5	9	6	1
6	10131	4	57	RONDE	8,4	14		12	8	
7	12512	4,2	57	RONDE	10,5	18	1,6	13	10	1,2
10	11321	14*1,5	100	PLATE	5,3	11		10	5	
13	12513	5,9	117	RONDE	6,5	11	1,5	10	6	0,9
13,03	11377	16*2	133,7	PLATE	8,4	14		12	8	
16	11300	17,5*2	153,6	PLATE	5,3	12	1,6	14	5	1
18,83	11266	21*2,5	201	PLATE	6,5	12		14	6	
25	16357	21*2,4	229	PLATE	8,4	16	1,6	14	8	1,2
				6,5	15	14		6		
				10,5	18	14		10		

Désignation :

ex : 12509-34-200

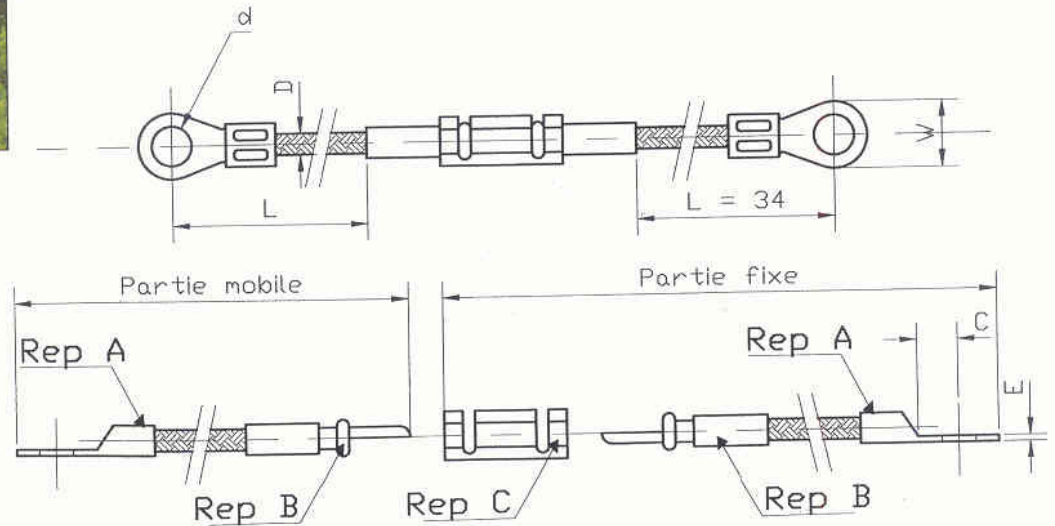


TRESSES DE MÉTALLISATION

rondes déconnectables



P. PENNA - C. DEBOS



APPLICATIONS

Munies d'un dispositif de débranchement rapide (disconnect) pour :
appareils à isoler pour essais de claquage,
éléments reliés à la structure par des démontages rapides :
boîtiers d'interrupteur, tableaux amovibles, gouvernes, trappes,
billes de cdes de vol déconnectables, éléments largables, etc...

CONFORMES AUX NORMES : GIR 9935 MS 25083 - 75-20

TRESSE CUIVRE ETAME				COSSES							
section mm ²	code	D mm	masse gr/m	REP. A				code	REP. B	REP. C	
				DIMENSIONS en mm							EMBOUTS MIL 5-6852-3
				d	W	E	C				
3,5	12185	3	31,5	3,5	6,3	1	7,6	3	05260	05269	
				4,17	8,7		7,6				4
				4,83	8,7		7,6				5
				6,35	11,9		11,9				6
7	12186	4,2	57	4,17	11,9	1,2	9,1	4	05260	05259	
				4,83	11,9		9,1				5
				6,35	11,9		9,1				6
				7,94	15,1		13,5				8

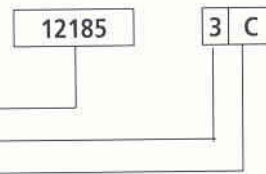
Partie fixe : composée des repères A - B
longueur déterminée : 34mm

Désignation : ex : 12185-3-C

correspond : code tresse _____

code cosse rep. A _____

manchon rep. C _____



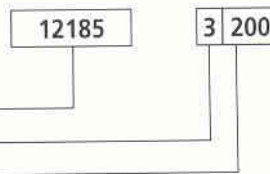
Partie mobile : composée des repères A ET B
longueur variable

Désignation : ex : 12185-3-200

correspond : code tresse _____

code cosse rep. A _____

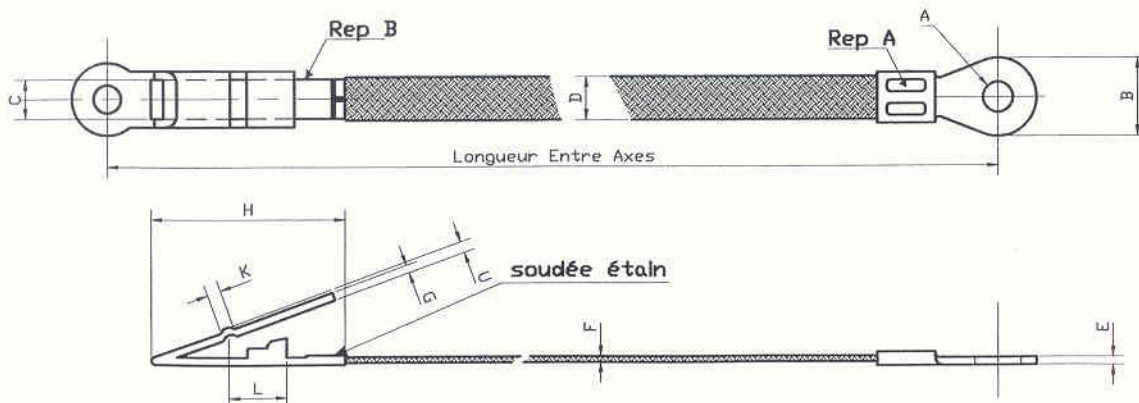
longueur variable _____



TRESSES DE MÉTALLISATION

plates déconnectables

TRADEMARK **FRESSYNET**



CONFORMES AUX NORMES : ABS 0607-B53

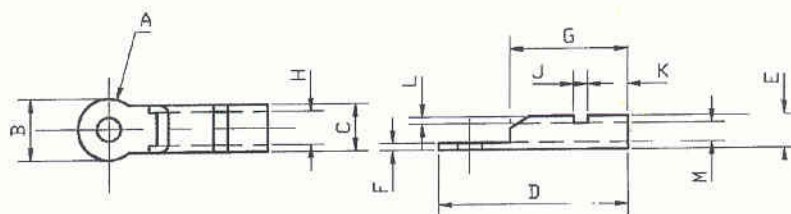
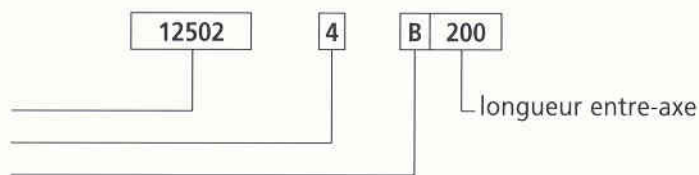
TRESSE CUIVRE ETAME				COSSES										
section mm ²	code	L mm	masse gr/m	REP. A				REP. B				code		
				DIMENSIONS				DIMENSIONS						
				d	W	E	C	code	H	K	J	C		
4	12502	8,2	35,4	4,3	8	1	8	4	7,85	8,5	2,5	10	13946	
				5,3	10		9	5						
				6,5	11		10	6						
				8,4	14		13	8						
6	16333	10	57,6	5,3	10	1,1	8	5	7,85	8,5	2,5	10	13946	
				6,5	11		9	6						
				8,4	14		12	8						
				10,5	18		13	10						

Désignation :

ex : 12502-4B-200

correspond :

code tresse
code cosse rep. A
code cosse rep. B



CONFORME AUX NORMES : ABS 0607

REP. C code	DIMENSIONS												
	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	K mm	L mm	M mm	masse gr
15557	5,3	14	10	41	7	1	25	7,85	2,5	8,5	2	5	8

Désignation pour l'ensemble :

12502-4BC-200